

**MANUALE QUALITÀ per ANALIZZATORE di NOX**  
**HORIBA APNA360 / 370 (vers.02)**

Nr. int.	STAZIONE	DATA	STATO ATTUALE
Nr. serie	Tipo manutenzione	IMPORTANTE	

1) **Cambio filtro ingresso** (ogni 15 gg) si/no

2) **TEST DI CONTROLLO**

Sensore pressione

kPa (abs.)

Sensore flusso

l/min

3) **Verifica con aria di zero**

Campione di riferimento

valore misurato

NO

ppb

NO<sub>2</sub>

ppb

NO<sub>x</sub>

ppb

K zero NO

K zero NOX

Calibration factor ZERO new



Factory calibration factor ZERO  
(read only)



4) **Verifica di SPAN con miscela di NO in N<sub>2</sub> o aria**

Produttore / nr.id. bombola con NO



Campione di riferimento



concentrazione

valore misurato

NO



ppb

NO<sub>2</sub>



ppb

NO<sub>x</sub>



ppb

K<sub>SPAN</sub> NO new

K<sub>SPAN</sub> NOx new

converter efficiency

Calibration factor SPAN new




Factory calibration factor SPAN  
(read only)




read only

Att.1 =

Att.2 =

\*

Del.1 =

Del.2 =

5) **OSSERVAZIONI E RIPARAZIONI**

6) **SOSTITUZIONE PARTI DI RICAMBIO**

Operatore

\*...Nota importante: la verifica dei tempi del Delay1 e Delay 2 va effettuata dopo ogni regolazione della pressione o flusso, cambio di elettrovalvole, cambio del converter

modifica